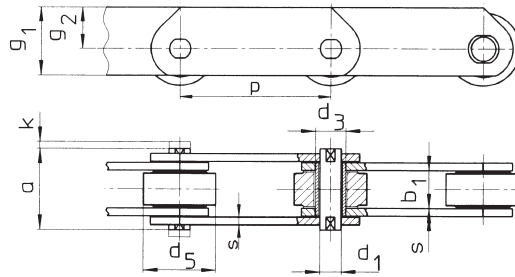
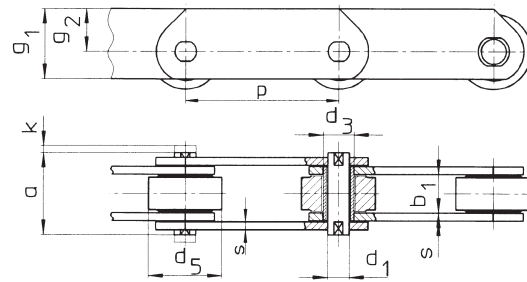


6.4 Tragketten mit erhöhten Laschen, DIN 8165/8167

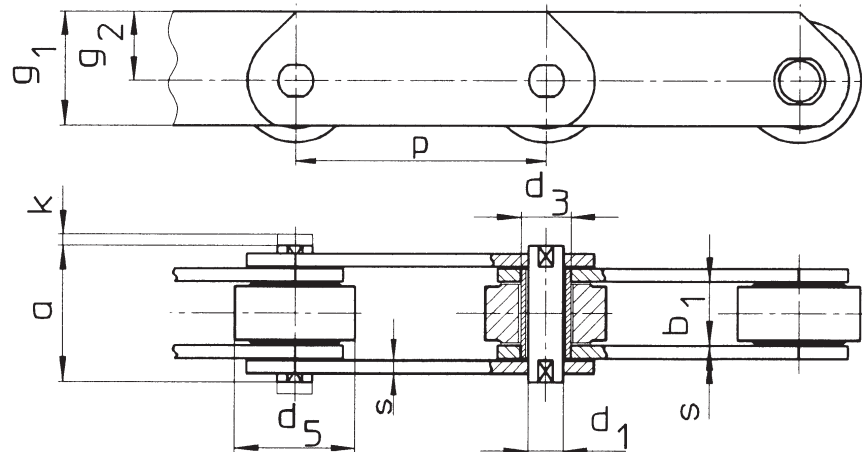
Förderketten mit Vollbolzen Tragketten mit erhöhten Laschen	Bauart FVT	DIN 8165 Teil 3	Blatt 1/2
--	------------	-----------------	-----------



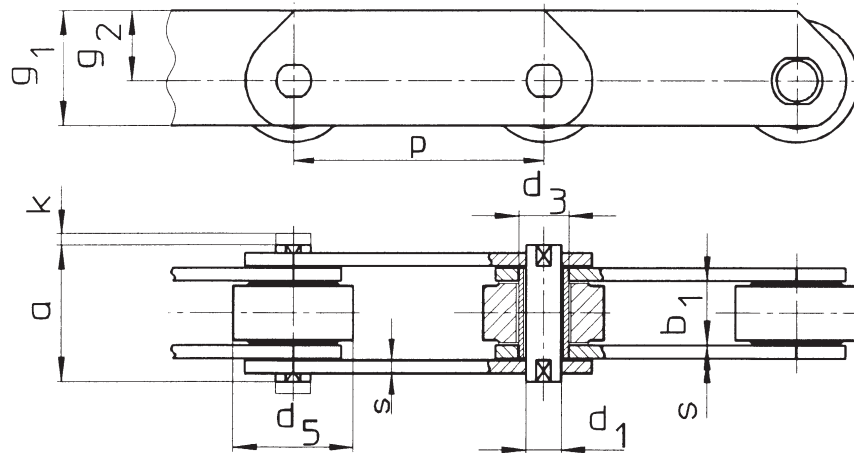
DIN-Ketten-Nr.	Teilung	Lichte Weite	Bolzen	Buchsen	Rollen	Gesamt-laschen-breite	Höhe über Ketten-mitte	Laschen-dicke
	p	b_1	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_3$	$\varnothing d_5$	g_1	g_2	s
mm								
FVT 40	40 63 100	18	10	15	32	35	22,0	3
FVT 63	63 100 125 160	22	12	18	40	40	25,0	4
FVT 90	63 100 125 160 200 250	25	14	20	48	45	27,5	5
FVT 112	100 125 160 200 250	30	16	22	55	50	30,0	6
FVT 140	100 125 160 200 250 315	35	18	26	60	60	37,5	6
FVT 180	125 160 200 250 315 400	45	20	30	70	70	45,0	8
FVT 250	125 160 200 250 315 400	55	26	36	80	80	50,0	8
FVT 315	160 200 250 315 400	65	30	42	90	90	55,0	10
FVT 400	160 200 250 315 400	70	32	44	100	90	55,0	12
FVT 500	160 200 250 315 400 500	80	36	50	110	100	60,0	12
FVT 630	200 250 315 400 500	90	42	56	120	120	70,0	12



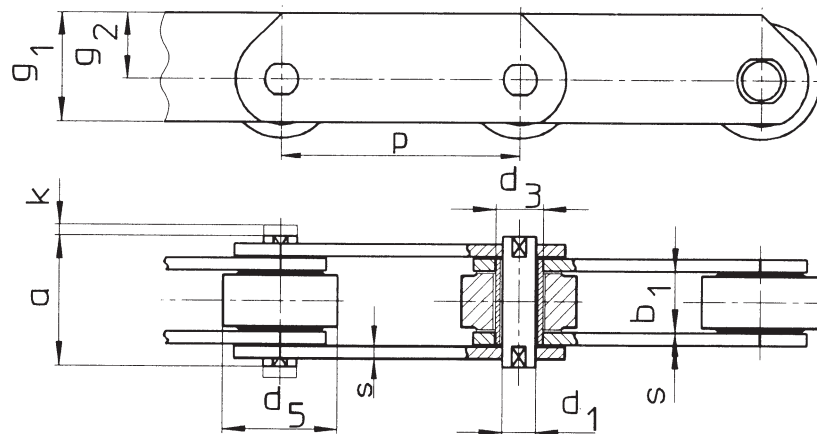
DIN-Ketten-Nr.	Nietbolzenlänge a max.	Schließbolzenüberstand k max.	Bruchkraft	Gelenkfläche	Gelenkflächenpressung zul.	Gewicht
FVT 40	37	3,5	40	2,5	2680	5,54 4,12 3,20
FVT 63	46	4,5	63	3,7	2840	7,13 5,42 4,84 4,33
FVT 90	53	4,5	90	5,0	3000	11,15 8,33 7,37 6,53 5,93 5,45
FVT 112	63	4,5	112	6,8	2750	12,28 10,76 9,44 8,49 7,74
FVT 140	68	6,0	140	8,6	2720	15,91 13,86 12,06 10,78 9,75 8,91
FVT 180	86	7,0	180	12,3	2440	23,09 19,96 17,73 15,94 14,46 13,26
FVT 250	98	8,0	250	18,7	2230	32,08 27,26 23,82 21,06 18,79 16,93
FVT 315	117	8,0	315	25,8	2040	40,87 35,52 31,24 27,71 24,83
FVT 400	131	10,0	400	30,7	2170	51,41 44,52 39,01 34,46 30,74
FVT 500	141	10,0	500	38,2	2180	65,53 56,19 48,72 42,56 37,52 33,78
FVT 630	153	10,0	630	48,7	2160	74,77 64,34 55,73 48,69 43,47



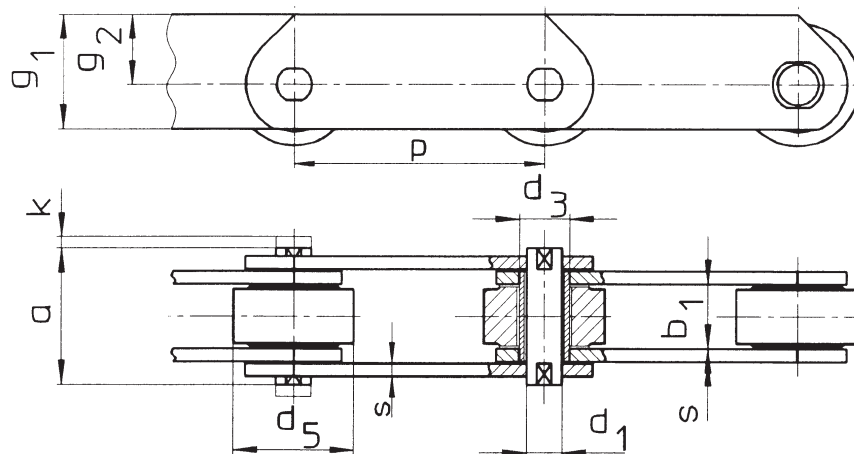
DIN-Ketten-Nr.	Teilung	Lichte Weite	Bolzen	Buchsen	Rollen	Gesamt-laschen-breite	Höhe über Ketten-mitte	Laschen-dicke
	p	b ₁	∅ d ₁	∅ d ₃	∅ d ₅	g ₁	g ₂	s
mm								
MT 20	40	16	6,0	9,0	25	25	16,0	2,5
	50							
	63							
	80							
	100							
	125							
MT 28	160	18	7,0	10,0	30	30	20,0	3,0
	50							
	63							
	80							
	100							
	125							
MT 40	200	20	8,5	12,5	36	35	22,5	3,5
	63							
	80							
	100							
	125							
	160							
MT 56	250	24	10,0	15,0	42	45	30,0	4,0
	63							
	80							
	100							
	125							
	160							
MT 80	200	28	12,0	18,0	50	50	32,5	5,0
	250							
	315							
	80							
	100							
	125							



DIN-Ketten-Nr.	Nietbolzenlänge a max.	Schließbolzenüberstand k max.	Bruchkraft	Gelenkfläche	Gelenkflächenpressung zul.	Gewicht
	mm		kN	cm ²	N/cm ²	
MT 20	35	7,0	20	1,32	2160	3,01
						2,61
						2,27
						2,00
						1,79
						1,63
MT 28	40	8,0	28	1,75	2290	1,49
						4,02
						3,48
						3,04
						2,71
						2,45
MT 40	45	9,0	40	2,38	2400	2,23
						2,06
						5,29
						4,58
						4,05
						3,62
MT 56	52	10,0	56	3,30	2430	3,25
						2,99
						2,77
						8,39
						7,21
						6,33
MT 80	62	12,0	80	4,68	2440	5,63
						5,02
						4,58
						4,23
						11,17
						9,72
8,56						
7,55						
6,82						
6,24						
5,76						



DIN-Ketten-Nr.	Teilung	Lichte Weite	Bolzen	Buchsen	Rollen	Gesamt-laschen-breite	Höhe über Kettenmitte	Laschen-dicke
	p	b_1	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_3$	$\varnothing d_5$	g_1	g_2	s
mm								
MT 112	80	32	15,0	21,0	60	60	40,0	6,0
	100							
	125							
	160							
	200							
	250							
MT 160	100	37	18,0	25,0	70	70	45,0	7,0
	125							
	160							
	200							
	250							
	315							
MT 224	125	43	21,0	30,0	85	90	60,0	8,0
	160							
	200							
	250							
	315							
	400							
MT 315	160	48	25,0	36,0	100	100	65,0	10,0
	200							
	250							
	315							
	400							
MT 450	200	56	30,0	42,0	120	120	80,0	12,0
	250							
	315							
	400							
	500							
MT 630	250	66	36,0	50,0	140	140	90,0	14,0
	315							
	400							
	500							
MT 900	250	78	44,0	60,0	170	180	120,0	16,0
	315							
	400							
	500							



DIN-Ketten-Nr.	Nietbolzenlänge a max.	Schließbolzenüberstand k max.	Bruchkraft	Gelenkfläche	Gelenkflächenpressung zul.	Gewicht						
	mm	mm					kN	cm ²	N/cm ²	kg/m		
MT 112	73	14,0	112	6,75	2370	17,51						
						15,14						
						13,24						
						11,58						
						10,39						
						9,45						
MT 160	85	16,0	160	9,36	2440	8,66						
						23,03						
						19,96						
						17,28						
						15,36						
						13,83						
MT 224	98	18,0	224	12,60	2540	12,56						
						32,31						
						27,72						
						24,44						
						21,81						
						19,64						
MT 315	112	21,0	315	17,50	2570	17,87						
						41,52						
						36,36						
						32,23						
						28,82						
						26,03						
MT 450	135	25,0	450	24,60	2620	56,92						
						50,06						
						44,39						
						39,76						
						36,33						
						MT 630	154	30,0	630	34,56	2610	75,88
66,58												
58,97												
53,33												
MT 900	180	37,0	900	49,28	2610							123,44
												107,30
						94,10						
						84,33						